



Pour diffusion immédiate

TSX: FER

CENTURY ANNONCE ANALYSE PRÉLIMINAIRE ÉCONOMIQUE DE SON PROJET DE TACONITE DE FULL MOON

Toronto, le 3 mars 2015 – Les Mines de fer Century (TSX : FER) (« Century » ou « la Société ») à travers WISCO Century Sunny Lake Iron Mines Limited, une coentreprise avec WISCO International Resources Development & Investment Limited (“WISCO”), a le plaisir d’annoncer les résultats d’une analyse économique préliminaire (« AEP ») préparée par CIMA+ de Montréal, QC avec des apports de Met-Chem Canada inc., Soutex inc., SRK Consulting (Canada) Inc. et WSP Canada inc. concernant son projet de taconite de Full Moon. Le projet de taconite de Full Moon fait partie des propriétés de Sunny Lake, dans lesquelles Century détient un intérêt de 81,3% et WISCO détient 18,6%. Le rapport technique NN 43-101 pour le projet de Full Moon sera affiché sur SEDAR et sur le site de Century dans les 45 jours suivant l’émission de ce communiqué. Les résultats de l’AEP annoncés dans ce communiqué sont exprimés en dollars canadiens.

Sommaire du projet

Le projet de taconite de Full Moon se trouve à 80km au nord-ouest de Schefferville au Québec et l’AEP comprend les paramètres clés suivants :

- Une mine à ciel ouvert avec un ratio de décapage de 0,1:1, avec une durée de vie d’exploitation nominale de 30 ans
- Une usine de traitement qui permet de récupérer et de concentrer la magnétite et l’hématite
- L’option préférée établit un processus de récupération à teneur élevée en silice, à 36,2% (27,0% de magnétite et 9,2% d’hématite)
- L’option préférée présume une production annuelle de 20 million de tonnes de concentré à teneur élevé en silice (4.5% SiO₂) et d’environ 66% Fe.
- Le transport par une nouvelle ligne de chemin de fer de l’usine jusqu’à Schefferville et par la suite via le chemin de fer existant jusqu’au nouveau port multi-usager de Sept-Îles pour expédition vers la Chine
- Une estimation du coût de capital ayant une précision de +/- 35%
- La vente du produit basé sur des fines à 62% Fe fines à un coût et fret en Chine de 95\$US la tonne métrique sèche et un coût d’expédition de 15\$ la tonne métrique humide
- Un taux de change de 0,80\$US au dollar canadien

Sandy Chim, Président et chef de la direction, a déclaré : « Nous sommes très heureux de l’AEP de Full Moon, qui dégage un taux de rendement interne avant impôts de 15,1% dans le cas de l’option préférée de production de concentrés, et offre aussi des options pour produire des produits de boulettes à un rendement sur l’investissement plus élevé. Ce projet se cadre très bien dans notre stratégie à deux volets de développer d’abord nos projets potentiels de DSO (minerai à enfournement direct), suivi à la longue de projets à volumes plus élevés et à plus grande échelle tels que Full Moon, en anticipant une reprise du marché mondial maritime menée par les pays asiatiques émergents. »

Analyse financière

(millions\$ ou précisé autrement)				Option préférée
Rentabilité du projet	Boulettes BTS	Boulettes TES	Concentré BTS	Concentré TES
Avant impôts				
Années de remboursement	6,0	5,4	6,3	5,
Valeur actuelle net @ 0,0%	41 654\$	46 599\$	32 049\$	34 939\$
Valeur actuelle net @ 8,0%	6 626\$	8 196\$	4 807\$	5 771\$
Valeur actuelle net @ 10,0%	3 779\$	5 048\$	2 604\$	3 395\$
Taux de rendement interne %	14,62%	16,16%	13,93%	15,15%
Après impôts				
Années de remboursement	6,5	5,9	6,8	6,3
Valeur actuelle net @ 0,0%	27 331\$	30 278\$	20 879\$	22 580\$
Valeur actuelle net @ 8,0%	3 409\$	4 419\$	2 336\$	2 965\$
Valeur actuelle net @ 10,0%	1 424\$	2 259\$	803\$	1 334\$
Taux de rendement interne %	12,04%	13,25%	11,42%	12,39

Récupération par basse teneur et par haute teneur de silice

	Récupération de magnétite (au poids)	Récupération d'hématite (au poids)	Récupération totale (au poids)
Processus à basse teneur en silice (BTS)	24,7%	8,5%	33,2%
Processus à teneur élevée en silice (TES)	27,0%	9,2%	36,2%

BTS, Concentrés à basse teneur en silice : (SiO₂ 1,5%), TES, Concentrés à teneur élevée en silice (SiO₂ 4,5%)

Sommaire des coûts capitaux initiaux (millions\$)				Option Préférée
	Boulettes BTS	Boulettes TES	Concentré BTS	Concentré TES
Mine Pré-décapage	48,0	48,0	48,0	48,0
Mine	242,3	242,3	242,3	242,3
Concentrateur / Usine de boulettage	4 304,8	4 192,7	2 626,0	2 513,9
Résidus	450,4	450,4	450,4	450,4
Infrastructure	859,8	859,8	859,8	859,8
Chemin de fer	441,1	441,1	441,1	441,1
Indirects et imprévus	2,717,8	2,651,8	2,717,8	2 651,8
Total	9,064,3\$	\$8,886.1	7,385,5\$	7 207,3\$

Sommaire des coûts d'exploitation estimés (\$/tonne)				Option préférée
	Boulettes BTS	Boulettes TES	Concentré BTS	Concentré TES
Mine	6,12\$	5,60\$	6,12\$	5,60\$
Concentrateur	17,98\$	12,98\$	17,98\$	12,98\$
Usine de boulettage	10,73\$	11,19\$	0,00\$	0,00\$
Résidus	0,80\$	0,73\$	0,80\$	0,73\$
Chemin de fer et port	27,89\$	27,88\$	27,89\$	27,88\$
Généraux et d'administration	2,91\$	2,66\$	2,91\$	2,66\$
Total (par tonne de concentré)	55,70\$	49,85\$	55,70\$	49,85\$
Total (par tonne de boulettes)	66,43\$	61,04\$	-	-

Ressources minérales

L'AEP est basée sur un modèle de ressources minérales préparé par SRK Consulting. La classification est conforme aux normes de définitions de l'Institut canadien des mines, de la métallurgie et du pétrole (CIM) pour les ressources minérales et les réserves minérales, et le tout est rapporté conformément à la NN43-101.

Déclaration de ressources minérales*, Projet de taconite de Full Moon		
SRK Consulting (Canada) Inc., le 17 octobre 2012		
	Tonnes (en milliards)	Fer total Fe (%)
Ressources minérales indiquées	7,260	30,18
Ressources minérales présumées	8,694	29,86

*Rapporté à une teneur de coupe de 20 % de fer total à l'intérieur d'une enveloppe conceptuelle optimisée tenant compte d'une exploitation minière à ciel ouvert raisonnable, de paramètres techniques de traitement et de ventes et d'étalons de coûts basés sur des projets de fer taconite similaires et à un prix de vente de 110\$US par tonne métrique sèche de concentré de fer. Tous les chiffres sont arrondis pour refléter la justesse relative des estimations. Les ressources minérales ne sont pas des réserves minérales et n'ont pas de rentabilité économique établie.

Rapport technique

Le rapport technique NN43-101 (AEP) sera affiché sur SEDAR et sur le site de Century dans les 45 jours suivant l'émission de ce communiqué. Le rapport a été préparé sous la supervision de Jean-Sébastien Tremblay, ing., de CIMA+, une personne qualifiée selon les NN43-101, avec des contributions de Met-Chem Canada inc. de Montréal, Québec, Soutex de la Ville de Québec, SRK Consulting (Canada) Inc. de Toronto, Ontario, et WSP Canada inc. de Montréal, Québec.

Personnes qualifiées

L'AEP a été préparée sous la supervision de Jean-Sébastien Tremblay, ing. de CIMA+, avec des contributions de Jeffrey Cassoff, ing. de chez Met-Chem, Simon Fortier, ing. de chez Soutex, Jean-Sébastien Houle, ing. de WSP, Jean-François Couture, PhD, P.Géo de SRK, et Michel L. Bilodeau (Indépendant / analyse financière). Toutes sont des personnes qualifiées en vertu de la NN 43-101 et indépendantes de Century. Ces personnes ont passé en revue et sont responsables des informations techniques dans ce communiqué. Elles ont vérifié toutes les données divulguées dans ce communiqué.

Au sujet de Century

Century est une entreprise consacrée à l'exploration et au développement potentiel de projets de fer au Canada. La Société détient d'importants intérêts dans la région prolifique de production de minerai de fer de la Fosse du Labrador, située au Québec et dans la province de Terre-Neuve-et-Labrador, ainsi que dans la région de la Baie James. Century compte deux principaux partenaires stratégiques en WISCO et Minmetals Exploration & Development (Luxembourg) Limited S.à.r.l., deux sociétés d'état chinoises qui contribuent des ressources financières et techniques pour l'exploration et le développement des projets de la Société.

Le projet le plus avancé de Century et le projet DSO de Joyce Lake, une coentreprise avec WISCO située près de Schefferville au Québec. On y prévoit une production annuelle de 2 millions de tonnes en minerai à enfournement direct (DSO). Les résultats de l'étude de faisabilité ont été transmis par la Société en parallèle avec ce communiqué de presse.

La mission de la Société est d'accroître la valeur pour les actionnaires par l'allocation efficace de ses ressources capitales. Century détient une coentreprise avec WISCO pour développer ses ressources de minerai de fer. De plus, la Société est engagée dans l'exploration et l'évaluation d'occasions d'affaires au-delà du marché du minerai de fer pour créer une valeur additionnelle pour ses actionnaires. Site Web des Mines de fer Century : www.centuryiron.com

Renseignements :

Bob Leshchyshen, MBA, CFA
Vice-Président, Développement corporatif et
relations avec les investisseurs
416-977-3188, Ext. 109
bob.leshchyshen@centuryiron.com

Pauline Couture, PCA
514-927-8424
pmc@pcassociates.ca

Renseignements prévisionnels

Ce communiqué de presse contient des énoncés et renseignements prévisionnels qui sont basés sur les croyances de la direction et qui reflètent les attentes actuelles de la Société. Lorsqu'ils apparaissent dans ce communiqué, des termes tels que « estimation », « projet », « croyance », « anticipe », « entend », « s'attend à », « planifie », « pourrait », « devrait » ou des variantes de ces termes ou leur expression négative sont utilisés pour signaler des renseignements et énoncés prévisionnels. Tout énoncé, autre que des énoncés de faits historiques ci-inclus, y compris, sans limites, des énoncés au sujet de l'exploration et du développement futurs du projet de taconite de Full Moon, sont des énoncés prévisionnels. De par leur nature, les énoncés prévisionnels traitent de risques inconnus et d'autres facteurs qui pourraient faire en sorte que les résultats réels, la performance ou les réussites diffèrent de façon déterminante de ceux envisagés dans ces énoncés et renseignements prévisionnels. Ces facteurs peuvent comprendre, entre autres, le besoin d'un financement additionnel; les risques d'exploitation associés à l'exploration et au développement minier; la possibilité que les résultats des analyses ne s'avèrent pas sur une plus grande échelle; le besoin de permis; les fluctuations dans les prix des matériaux de base; les questions de titres; les assurances pour la responsabilité et les réclamations environnementales; la dépendance auprès du personnel clé; le potentiel qui pourrait exister pour un conflit d'intérêt parmi certains officiers, administrateurs ou promoteurs d'autres projets; l'incapacité de conclure des ententes permettant l'accès aux infrastructures de chemin de fer, maritime ou d'énergie; des conflits avec des groupes des Premières nations; l'absence de dividendes; la concurrence; la dilution; la volatilité du prix de nos actions ordinaires et du volume de transactions et les additionnels identifiés dans la section « Facteurs de risque » du formulaire annuel de la Société pour l'année fiscale terminée le 31 mars 2014, d'autres rapports et soumissions auprès de la Bourse de Toronto (TSX) et d'autres agences de réglementation canadienne pertinentes. Ce communiqué de presse contient des énoncés et renseignements prévisionnels qui sont basés sur les croyances de la direction et qui reflètent les attentes actuelles de la Société, et Les Mines de fer Century ne s'engage aucunement à mettre à jour ces énoncés prévisionnels si ces croyances, estimations et opinions, ou d'autres circonstances devaient changer, sauf lorsque les lois applicables en matière de valeurs mobilières l'exigent. Les investisseurs sont prévenus de ne pas accorder trop de certitude aux énoncés prévisionnels.

